

SOBRIÉTÉ EAU

20 BONNES PRATIQUES POUR LE SECTEUR DE L'HYGIÈNE ET DE L'ENTRETIEN



**FÉDÉRATION
HYGIÈNE &
ENTRETIEN
RESPONSABLE**

5 AXES DE TRAVAIL

- 1** Connaître et mesurer
- 2** Optimiser et réduire
- 3** Recycler et réutiliser
- 4** Recherche et innovation
- 5** Sensibiliser et communiquer

1

Connaître et mesurer

	ACTIONS	OBJECTIFS
1	Réaliser un diagnostic de ses installations : origine et quantité des eaux prélevées, rejetées, utilisations, schémas des flux entrants / sortants	Avoir une connaissance précise de ses prélèvements / consommations / usages / rejets. En première approche cet état des lieux peut être réalisé grâce à l'outil d'autodiagnostic développé par France Chimie (et dont la version actualisée sera bientôt disponible sur l'extranet de FHER).
2	Positionner des compteurs aux points de consommation stratégiques des process	Piloter au plus près la consommation de chaque poste de consommation.
3	Rechercher les fuites, s'assurer de la fiabilité des compteurs	Eviter le gaspillage d'eau liée aux fuites.

	ACTIONS	OBJECTIFS
4	Optimiser les plans de fabrication	limiter les rinçages, lavages.
5	Modifier les buses de lavage.	Privilégier des buses de lavage de type « économiseur d'eau ».
6	Améliorer les tunnels de lavage	Certaines entreprises utilisent des tunnels de lavage pour laver les IBC. Accélérer les passages permet de réduire la consommation d'eau.
7	Réduire la quantité d'eau utilisée dans les baignoires de contrôle	

	ACTIONS	OBJECTIFS
8	Sprinklage : après autorisation de l'administration réduire les temps d'essai afin de ne pas vider totalement le réservoir qui devra être rempli à nouveau ensuite.	Le sprinklage est un dispositif d'extinction automatique d'incendie obligatoire sur certains sites industriels. Réduire les temps d'essai permet d'économiser 25 % à 30 % d'eau.
9	Sprinklage : Faire réaliser les opérations de nettoyage et vérification de l'étanchéité par des plongeurs	Le nettoyage par des plongeurs évite de vider puis remplir à nouveau le réservoir qui contient 1000 à 3000 litres d'eau et doit être nettoyé régulièrement.
10	Réduire fortement ou mettre fin au lavage des parties extérieures (cours, infrastructures)	
11	Mettre en place des robinets à détection automatique	Evite le gaspillage d'eau.

	ACTIONS	OBJECTIFS
12	Récupérer et réutiliser les eaux de ruissellement (eaux de pluie)	Traitées dans une station d'épuration, les eaux de ruissellement peuvent être réutilisées dans les process (nettoyage, fabrication de certains produits).
13	Fonctionner en circuit « fermé »	Récupérer, traiter si nécessaire et réutiliser les eaux de process.
14	Réutiliser les eaux de concentrat pour le nettoyage	L'utilisation d'osmoseur permet d'obtenir de l'eau déminéralisée pour la fabrication de certains produits (désinfectants par exemple). Or la fabrication de 1 litre d'eau déminéralisée génère environ 0,3 litres de « concentrat ».
15	Réutiliser les eaux de sprinklage	Les dispositifs de sprinklage doivent être testés régulièrement et l'eau ainsi consommée est en général directement rejetée dans le réseau d'eaux pluviales.

	ACTIONS	OBJECTIFS
16	Développer des produits nécessitant moins de rinçage ou sans rinçage	Economie d'eau chez l'utilisateur.
17	Développer des produits plus concentrés	Permet de moins consommer d'eau au moment de la fabrication et d'optimiser le transport (donc le CO2) Néanmoins la consommation est reportée chez l'utilisateur qui va réaliser la dilution du produit avant de l'utiliser.

5

Sensibiliser et communiquer

	ACTIONS	OBJECTIFS
18	Solliciter les idées du terrain	Les meilleures idées viennent parfois de salariés !
19	Sensibiliser et communiquer en interne	Sensibiliser régulièrement le personnel sur les bonnes pratiques (lors de quart d'heure environnement par exemple), animations terrain, semaine de l'eau ...
20	Sensibiliser et communiquer en externe	Sensibiliser les clients à la bonne utilisation des produits, notamment les produits à diluer.